



Памятка по работе и обслуживанию лазерных станков Raylogic

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

1. Включать станок и работать с ним без подключенной системы охлаждения
2. Работать со станком без заземления
3. Оставлять станок в работе без присмотра
4. Подставлять руки или другие части тела на пути следования лазерного луча

РЕКОМЕНДУЕТСЯ:

1. Подключать станок через стабилизатор напряжения.
2. Избегать непрерывной работы станка более 8-ми часов. Если время работы без перерыва превышает 1,5-2 часа, то желательно сделать паузу в 5-10 минут.

Рекомендации по работе со станком и его обслуживанию

Для охлаждения станка рекомендуется использовать очищенную, либо дистиллированную воду, так как это позволит максимально продлить срок службы вашего излучателя.

Температура воды во время работы должна находиться в пределах от 15-20 градусов по Цельсию, так как слишком холодная или слишком горячая вода будут снижать срок службы излучателя. Рекомендуется обновлять воду раз в неделю для поддержания ее чистоты.

Рекомендованные токи для продолжительной службы излучателя Resi или аналогичных им: S2=18mA, S4=20mA, S6=22mA. Возможна эксплуатация излучателей на больших токах, что влечет за собой повышенной износ излучателей и значительно снижает ресурс.

Следите за чистотой отражающих зеркал и фокусирующей линзы. Рекомендуется протирать их по мере загрязнения, либо падение мощности излучения. Для обработки зеркал и линзы используйте хлопковую ткань и спиртосодержащее чистящее средства, чтобы на поверхности не оставалось разводов, так как это может привести к снижению мощности лазерного излучения и ускоренному прогоранию зеркал и линзы.

Следите за чистотой и смазкой стальных направляющих, так как загрязнение и крупные частицы шлака, оседающие на направляющих, могут повредить подшипники бегунков и самих направляющих, а также, в ряде случаев, способствовать развитию коррозии. Менять смазку на направляющих рекомендуется еженедельно (либо чаще, при интенсивной работе). Для удаления старой смазки рекомендуется использовать хлопковую ткань. После полного удаления старой смазки и всех шлаков с направляющей нанесите новую смазку, проведите бегунок для попадания смазки на подшипники.

Данное пособие создано в ознакомительных целях, перед началом работы изучите инструкцию.

Служба технической поддержки компании РЕКЛАБ

Skype: *reklab-support*

Mail: reklab911@gmail.com

Site: www.reklab.ru/page/911